

г. Санкт-Петербург

«16» февраля 2006г.

Общество с ограниченной ответственностью (ООО) «Магистраль», именуемое в дальнейшем «Исполнитель», в лице Генерального директора Локотниковой Е.С., действующего на основании Устава, с одной стороны, и **Закрытое Акционерное общество (ЗАО)** именуемое в дальнейшем «Заказчик», в лице _____, действующего на основании _____, с другой стороны, совместно именуемые в дальнейшем «Стороны», заключили настоящий договор о нижеследующем:

1. Предмет договора.

- 1.1. Исполнитель по поручению Заказчика обязуется изготовить и передать Заказчику в собственность универсальную вакуум-формовочную машину ВФМ 860х860х380 Универсал 1М (в дальнейшем по тексту – «Оборудование») для изготовления изделий из листовых и пленочных полимеров.
- 1.2. Исполнитель обязуется изготовить Оборудование в соответствии с Техническим заданием (Приложение № 1), являющимся неотъемлемой частью настоящего договора, в срок, указанный в настоящем договоре.
- 1.3. Стороны изменяют текст Технического задания только в соответствии с заключенными в письменной форме дополнительными соглашениями к настоящему договору.
- 1.4. По согласованию с Заказчиком Исполнитель обязуется провести наладочные работы с оборудованием и обучение персонала на территории Заказчика, включая:
 - осуществление технического контроля за работами по расконсервации, подключению вакуум-формовочной машины к линии сжатого воздуха, подключению силового кабеля;
 - проверку работоспособности узлов и агрегатов;
 - краткую техническую консультацию для технического персонала Заказчика;
 - проведение в процессе обучения персонала Заказчика 3-х пробных формовок на изготовленном Исполнителем оборудовании.

Заказчик обязуется принять Оборудование при его соответствии Техническому заданию.

2. Срок выполнения работ.

- 2.1 Исполнитель обязуется изготовить и передать Заказчику Оборудование в течение 1,5 (одного с половиной) месяца с момента получения исполнителем авансового платежа.

3. Цена договора и порядок расчетов.

3.1. Цена настоящего договора составляет 280 000 (Двести восемьдесят тысяч) рублей, в том числе НДС (18%) – 42711,86439 рублей. Заказчик перечисляет указанную сумму на расчетный счет Исполнителя.

3.2. Авансовый платеж составляет 170 000 (Сто семьдесят тысяч) рублей, в том числе НДС (18%) – 25932,20 руб. Заказчик производит авансовый платеж в течение 3-х (трех) банковских дней с момента подписания Сторонами настоящего договора.

3.3. Окончательный расчет в размере 110 000 (Сто десять тысяч) рублей, в том числе НДС (18%) – 16779,66 руб. Заказчик осуществляет в течение 5 (пяти) банковских дней с момента подписания Сторонами Акта сдачи-приемки Оборудования или получения им уведомления о готовности оборудования к отгрузке. Цены твердые и не подлежат изменению в ходе действия настоящего Договора.

4. Порядок сдачи-приемки и качество Оборудования.

4.1. По завершении работ по изготовлению Оборудования, Исполнитель представляет Заказчику Акт сдачи-приемки Оборудования, который после подписания Сторонами становится неотъемлемой частью настоящего Договора. Приемка Оборудования осуществляется Заказчиком на территории Исполнителя.

4.2. Заказчик в течение 5 (пяти) рабочих дней с момента получения Акта сдачи-приемки Оборудования обязан направить Исполнителю подписанный акт сдачи-приемки Оборудования либо мотивировать отказ от приемки Оборудования с указанием замечаний и претензий.

4.3. В случае мотивированного отказа Заказчика принять работу Сторонами составляется двусторонний акт с перечнем необходимых доработок и сроков их выполнения. По согласованию сторон, приемка оборудования может быть произведена и на территории Заказчика, при условии его полного расчета с Исполнителем до момента отгрузки оборудования.

4.4. Исполнитель гарантирует качество Оборудования. Изготовленное Исполнителем Оборудование и техническая документация (эксплуатационная) по своему качеству и содержанию должны соответствовать Техническому заданию (Приложение №1) и ТУ 3627-001-71425418-2005.

4.5. Гарантийный срок эксплуатации, изготовленного Исполнителем, оборудования исчисляется со дня ввода оборудования в эксплуатацию и составляет два года, но не более 25 месяцев, с момента передачи оборудования Заказчику.

4.6. Исполнитель обязуется за свой счет устранить дефекты, выявленные в Оборудовании в течение гарантийного срока или заменить Оборудование, если не докажет, что дефекты возникли в результате нарушений Заказчиком правил эксплуатации.

4.7. Готовое к поставке и полностью оплаченное Оборудование Заказчик вывозит со склада Исполнителя своими транспортными силами. По согласованию сторон Оборудование может быть доставлено Заказчику Исполнителем за дополнительную плату. Стоимость доставки уточняется на момент отгрузки.

5. Ответственность сторон.

5.1. За невыполнение или ненадлежащее выполнение обязательств по настоящему Договору Стороны несут ответственность в соответствии с действующим законодательством Российской Федерации и настоящим Договором.

5.2. В случае нарушения сроков выполнения работ по этапам Исполнитель выплачивает Заказчику неустойку (пени) в размере 0,1 % (ноль целых одна десятая процента) от стоимости недо поставленного Оборудования за каждый день просрочки.

5.3. В случае нарушения сроков оплаты работ более чем на пять дней, Заказчик выплачивает неустойку (пени) в размере 0,1 % (ноль целых одна десятая процента) от общей суммы задолженности за каждый день просрочки.

5.4. В случае досрочного расторжения настоящего Договора по инициативе одной из Сторон при надлежащем исполнении договорных обязательств второй Стороной, Сторона, выступившая инициатором расторжения, выплачивает другой Стороне штраф в размере 10 % (десяти процентов) от цены настоящего договора. Кроме того, Сторона, пожелавшая расторгнуть в досрочном порядке настоящий Договор, возмещает другой Стороне все причиненные в связи с расторжением Договора убытки.

6. Прочие условия

6.1. Заказчик имеет право с привлечением необходимых специалистов проверять ход и качество выполнения работ, предусмотренных Договором и Дополнительными соглашениями Сторон, без вмешательства в оперативно-хозяйственную деятельность Исполнителя.

6.2. Права и обязанности Сторон в отношении использования охраняемых результатов научной и (или) научно-технической деятельности, принадлежащих третьим лицам, в ходе выполнения Договора и Дополнительных соглашений определяются действующим законодательством России и условиями заключаемых с правообладателями договоров.

6.3. Любые исправления, изменения и дополнения к настоящему Договору будут иметь юридическую силу только в случае, если они совершены в письменной форме, подписаны уполномоченными на то представителями Сторон и заверены печатями Сторон.

6.4. Любая из Сторон освобождается от ответственности за полное или частичное неисполнение обязательств по настоящему Договору, если докажет, что надлежащее исполнение оказалось невозможным вследствие непреодолимой силы, то есть чрезвычайных и непредотвратимых при данных условиях обстоятельств (стихийные явления, военные действия и др.)

6.5. Если какое-либо из положений настоящего Договора в связи с изменениями законодательства России становится недействительным, то это не затрагивает действительности остальных его положений. В случае необходимости Стороны договариваются о замене недействительного положения на положение, позволяющее достичь сходного экономического результата.

6.6. При реорганизации или ликвидации одной из Сторон настоящего Договора все ее права и обязанности, вытекающие из договора, переходят к ее правопреемникам.

6.7. Стороны договорились, что при направлении одной из Сторон письменных претензий по настоящему Договору, вторая сторона обязуется рассмотреть эти претензии в течение 10 (десяти) рабочих дней с момента их получения.

6.8. Стороны обязуются извещать друг друга об изменении своего юридического (фактического) адреса, номеров телефонов и факсов в течение 5 (пяти) рабочих дней с момента наступления указанных выше изменений.

6.9. Право собственности на Оборудование переходит от Исполнителя к Заказчику в момент отгрузки Оборудования Заказчику.

7. СРОК ДЕЙСТВИЯ ДОГОВОРА.

7.1. Настоящий договор вступает в силу с даты получения Исполнителем авансового платежа, в соответствии с пунктом 3.2. настоящего Договора и действует до момента исполнения Сторонами всех своих обязательств по настоящему договору.

8. ЗАКЛЮЧИТЕЛЬНЫЕ ПОЛОЖЕНИЯ

8.1. Не урегулированные Сторонами споры и разногласия, связанные с изменением и расторжением настоящего договора передаются на рассмотрение в Арбитражный суд по месту нахождения ответчика.

8.2. В случаях, не предусмотренных условиями настоящего Договора, Стороны руководствуются нормами действующего законодательства Российской Федерации.

8.3. Настоящий Договор составлен в двух экземплярах, имеющих равную юридическую силу, по одному экземпляру для каждой из Сторон.

8.4. Стороны договорились, что настоящий Договор и все изменения, дополнения к нему, а также претензии Сторон и Акт сдачи-приемки Оборудования, заверенные подписью и печатью каждой из Сторон, переданные по факсимильной связи имеют одинаковую юридическую силу до момента получения Сторонами оригиналов этих документов в соответствии с п.2 ст. 434 Гражданского Кодекса РФ.

9. ЮРИДИЧЕСКИЕ АДРЕСА И РЕКВИЗИТЫ СТОРОН.

ИСПОЛНИТЕЛЬ:

ЗАКАЗЧИК:

ООО «Магистраль»

ЗАО

191014, Санкт-Петербург, Виленский пер.,19
Лит.А пом. 7 Н

Тел/факс (812) 718-46-88 офис,
225-36-71 производство

Исполнитель

Заказчик

Генеральный директор

_____/Е.С.Локотникова/

_____/_____/

М.П.

М.П.

Приложение №1
к договору № 11-ВФМ от «16» февраля 2006г.

1. **Тип установки:** Универсальная полуавтоматическая вакуум-формовочная машина (ВФМ) для изготовления изделий методом вакуумного формования из листовых и плёночных материалов.
 2. **Технические характеристики установки ВФМ 860X860X380 Универсал 1 М.**
 - 2.1. Размер поверхности формования: 800x800
(размер заготовки –860X860мм)
 - 2.2. Глубина формования 350 мм
ход драпирующего стола 380 мм
максимальная высота формируемого изделия 350 мм
 - 2.3. Используемый материал – плёнки и листы термопластичных материалов толщиной 0,1-8,0 мм.
 - 2.4. Габариты ВФМ ориентировочно (мм)
длина в мм 2000 (с учетом разворота нагревателя)
ширина в мм 1000
высота в мм 1500
 - 2.5. Питание: 3Ф х 380В, средне потребляемая мощность- 12КВт, максимальная мощность- 25 КВт; сжатый воздух 5-6 атм., расход 150 л/мин (потребляемая мощность ориентировочная, уточняется в процессе проектирования).
 - 2.6. Цикл формования – процесс формования заготовки можно вести как в автоматическом режиме, так и в ручном, с пульта управления ВФМ. Загрузка и съём заготовки осуществляется на всех режимах вручную.
- Режим автоматический.** Работа ВФМ по алгоритму, при котором после загрузки заготовки, оператором подаётся команда с пульта управления на опускание прижимной рамы и начало цикла формования. В автоматическом режиме осуществляется:
- движение нагревательных панелей для начала нагрева заготовки,
 - разворот нагревательных панелей по окончании разогрева,
 - подача воздуха для выдувки купола и съёма готового изделия с формы,
 - подъём стола и опускание стола,
 - открытие и закрытие вакуумного клапана в процессе формообразования, включение охлаждающего вентилятора и выключение вентилятора.
- Режим ручной.** Режим работы ВФМ, при котором управление всем процессом ведёт оператор с пульта управления.
3. **Особые требования к ВФМ.**
 - 3.1. Объем ресивера вакуумной системы 200 л.
 - 3.2. Охлаждение отформованных изделий – воздушное (осевой вентилятор, производительностью 1000 м³/час.)
 - 3.3. Нагревательные элементы управляются тиристорными регуляторами мощности.
 - 3.4. Камера формования – герметичная, с возможностью формования изделий с предварительной выдувкой купола.
 - 3.5. В комплект поставки входит вакуумный насос «2НВР-5Д» (производительностью 5л/сек).

3.6 На ложементе и прижимной раме предусмотрены резьбовые отверстия под крепление разграничительных планок для продольного и поперечного дискретного уменьшения поля формования с шагом 50мм.

Исполнитель

Генеральный директор

_____/Е.С.Локотникова/

М.П.

Заказчик

_____/_____/

М.П.